



Svařovací certifikát

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2025.0260.001

v souladu s EN 1090-1, tabulkou B.1
ke svařování nosných ocelových konstrukcí dle DIN EN 1090-2

Výrobce

Wolf System GmbH

**Am Stadtwald 20
94486 Osterhofen
Německo**

Technická specifikace

EN 1090-2:2018+A1:2024

Třída provedení

EXC2 secondo EN 1090-2

Svařovací proces(y)

(referenční číslo dle DIN EN ISO 4063)

111 - Ruční obloukové svařování

Skupina materiálů

**1.1, 1.2
dle CEN ISO/TR 15608 a EN 1090-2, tabulka 2 a 3**

**Odpovědná
osoba svářečského dozoru**

(titul, jméno, příjmení, kvalifikace,
datum narození)

Jens Meyer, IWE

nar.: 04.07.1960

Zástupce

(titul, jméno, příjmení, kvalifikace,
datum narození)

Viz zadní stranu

Potvrzení

**Na základě ustanovení výše uvedené technické
specifikace byly splněny všechny požadavky na svařování.**

Začátek platnosti

22.03.2025

Platnost

21.03.2028

Poznámky

Viz zadní stranu

Místo / datum vystavení

**Düsseldorf, 22.03.2025
Cramer**

Dipl.-Ing. Gurschke
Vedoucí certifikačního orgánu



Číslo certifikátu: DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2025.0260.001

Zástupce

(titul, jméno, příjmení, kvalifikace,
datum narození)

Edgar Schenknecht, IWS
Rupert Probst, EWS
Fabio Fortunato, IWS
Daniel Jaskiewicz, IWS

nar.: 07.08.1985

nar.: 18.12.1962

nar.: 29.01.1990

nar.: 21.05.1997

Note:

Je třeba dodržet požadavky na pracovní zkoušky podle normy DIN EN 1090-2.

Všeobecná ustanovení

1. Tento certifikát platí tak dlouho, dokud se nějakým podstatným způsobem nezmění výše uvedené technické specifikace samotné nebo výrobní podmínky určující provozovny / určujících provozoven.
2. Tento certifikát se smí rozmnožovat nebo zveřejňovat pro reklamní a jiné účely pouze jako celek. Text reklamních brožur nesmí být v rozporu s tímto certifikátem.
3. Vyskytnou-li se pochybnosti o vhodnosti provozovny (provozoven), vyhrazuje si zkušebna provést nenahlášené prohlídky a kontroly provozu (pro výrobce za poplatek) v provozovně / provozovnách.
4. Tento certifikát může být kdykoliv stažen, doplněn nebo změněn s okamžitou platností bez nároku na odškodnění, pokud se změnilы předpoklady, za kterých byl udělen, nebo pokud nejsou dodržována ustanovení tohoto certifikátu.
5. Zkušebně je třeba oznámit následující změny:
 - a) Nové výrobní linky nebo změny důležitých výrobních linek;
 - b) Výměna odpovědného svářečského dozoru;
 - c) Zavedení nových svařovacích procesů, nových základních materiálů a s tím spojených WPQR (en: welding procedure qualification record, WPQR)
 - d) Nová důležitá výrobní zařízení.

Zkušebna zorganizuje v uvedených případech doplňující zkoušku.

6. Má-li být kvalifikace znovu osvědčena, je třeba minimálně dva měsíce před vypršením platnosti požádat zkušebnu o obnovení.

Rozdělovník

1. Žadatel
2. ad acta